

HYDROLASTA

PRO

ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАСТИКА СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, ОСНОВАННАЯ НА УСПЕШНОМ СОЧЕТАНИИ **HYDROLASTA И** СПЕЦИАЛЬНЫХ ДОБАВОК, ДЛЯ ФОРСИРОВАННОГО УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ

Благодаря своему уникальному составу, мастика HYDROLASTA PRO быстро затвердевает с образованием бездефектного готового покрытия с превосходными механическими и эластомерными свойствами. Этот продукт идеально подходит для использования при температуре воздуха ниже 5 °С, а так же в климате с относительно низкой влажностью.

Минимальный расход так же достигается только за один слой, что снижает затраты на рабочую силу, сокращает время устройства покрытия и устраняет предыдущий недостаток, такой как, короткое время жизни мастики HYDROLASTA с добавлением ускорителя полимеризации TRIMAST accelerator непосредственно перед применением. Удобство нанесения мастики HYDROLASTA PRO в один слой так же исключает контролирование межслойного временного интервала.

Химическую основу жидкой мастики холодного отверждения HYDROLASTA PRO составляет эластичный водоотталкивающий полиуретановый полимер, отверждаемый влагой воздуха и ускорителем полимеризации TRIMAST accelerator. Мастика HYDROLASTA PRO образует высокоэластичную сверхпрочную мембрану стойкую к УФ-излучению, воздействию атмосферных осадков, температурным и химическим нагрузкам.

Г может наноситься в один слой

Г высокая скорость выполнения работ

Г высокая ремонтпригодность

Г может наноситься при отрицательных температурах

Г высокая механическая прочность и эластичность

Г может наноситься на старые битумные основания, в том числе рулонную кровлю

Г высокая устойчивость к УФ-излучению, истиранию и ударным воздействиям

Г высокая адгезия к большинству строительных оснований

Г удобство нанесения кистью или аппаратами безвоздушного напыления

Г полная экологическая безопасность после отверждения

Технические характеристики мастики

Сухой остаток	95%
Вязкость при + 25 °С	3000-5000 мПа*с
Плотность при + 20 °С	1,4 г/см ³
Время образования поверхностной пленки, отсутствие подлипа (25 °С и W=55%)	3 ч
Оптимальная t нанесения	от +5 до +35 °С
Минимальная t нанесения в отсутствии точки росы	-15 °С
Межслойный интервал	3-12 ч (зависит от толщины слоя)
Время полной полимеризации	7 суток
Разбавитель	ксилол

Технические характеристики отвержденного покрытия

Удлинение при разрыве	не менее 600%
Твердость по Шору А	>65 ед.
Прочность на растяжение	5,5 Н/мм ²
Паропроницаемость	0,8 г/м ² /ч
Стойкость к УФО	Не разрушается после 2500 часов УФО
Прочность при отрыве бетон и металл	>2,0 Н/мм ²
Температура эксплуатации	от -40 до +90 °С
Максимальная кратковременная температура	+250 °С

Область применения: применяется для долгосрочной гидроизоляции кровель, козырьков балконов (в том числе по старым битумным основаниям), террас (в т.ч. эксплуатируемых), настилов для пешеходного и автомобильного движения, бетонных строений, резервуаров, подземных сооружений и тоннелей, фундаментов, автомобильных стоянок, ванных комнат (под стяжку и плитку), для защиты металлоконструкций и иных поверхностей от коррозии, воздействия химически агрессивных сред, гниения и воздействия микроорганизмов.

Расход: общий расход 1,6-2,4 кг/м². Минимальный расход при нанесении в один слой 1,6 кг/м². Расход на один слой при нанесении на вертикальные поверхности 0,6 кг/м².

Упаковка: металлические ведра 7, 15 и 25 кг.

Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке при температуре от +5 до +25 °С.

Очиститель: ксилол – сразу после завершения работы. Валики очистить невозможно.

Важно! В случае возникновения нестандартных ситуаций с применением мастики обратитесь в техническую службу компании TRI.

Способ нанесения, инструменты:

Ручной: резиновой раклей по известной площади, отнесенной к расходу мастики на слой, малярным валиком (исключая поролоновые), кисть малярная. Механизированный: аппаратами безвоздушного напыления (типа Wagner, Graco) с рабочим давлением 200-250 атм. и соплом 0,025" дюйма – для нанесения без разбавления и 0,021-0,023" дюйма – при нанесении разбавленного материала.

Подготовка поверхности основания:

• Поверхность должна быть сухой, чистой и однородной. • Очистить поверхность от пыли, грязи, остатков краски, масляных загрязнений и отслаивающихся частиц. • Для улучшения адгезии с основанием рекомендуем использовать полиуретановый грунт-праймер пленочного типа TRICOL PRIMER 2K PU или проникающего типа – TRICOL PRIMER PU.50, эпоксидный на водной основе TRICOL PRIMER AE. • Неподвижные усадочные и прочие трещины и выбоины основания должны быть расшиты и обработаны соответствующими ремонтными составами или полиуретановым герметиком семейства TRIMAST. В качестве ремонтного состава может использоваться смесь TRICOL PRIMER 2K PU с сухим кварцевым песком фракции 0,3-0,8 мм в соотношении от 1:4 до 1:6 по весу.

Нанесение:

• Мастика HYDROLASTA PRO полностью готова к применению. • Непосредственно перед нанесением мастику перемешать низкооборотным миксером или дрелью со спиралевидной насадкой до образования однородной массы. • Нанести мастику одним слоем на горизонтальные поверхности не требующие армировки с расходом 1,4-2,4 кг/м². • Толщина слоя при этом должна составлять 1,2-2,0 мм. При нанесении мастики в два слоя, расход на слой должен составлять 0,7-1,0 кг/м². • Для вертикальных поверхностей следует соблюдать расход при нанесении мастики послойно, без подтеков, в количестве 0,6 кг/м² на слой. Для вертикального нанесения рекомендуемое количество слоев 2-3. • При послойном нанесении, межслойный интервал составляет 3-6 часов, в зависимости от температурно-влажностного режима с проверкой поверхности «на отлип». • Для армирования покрытия рекомендуем использовать каландрированный геотекстиль с поверхностной плотностью 45-50 г/м².

Рекомендации:

• При нанесении в холодное время года, для снижения вязкости мастики, рекомендуем выдержать мастику перед применением в течение суток при комнатной температуре +(20-25) °С. • Для снижения вязкости допускается разбавлять мастику ксилолом в размере не более 7 масс. % при ручном нанесении и не более 15 масс. % при механическом нанесении. Применение других растворителей ЗАПРЕЩАЕТСЯ. • Для создания антискользкого эффекта, повышения износостойчивости и абразивоустойчивости, увеличения адгезии перед укладкой плитки или последующего покрытия, верхний слой мастики рекомендуем присыпать сухим фракционным кварцевым песком. • При устройстве эксплуатируемого покрытия с легкими пешеходными нагрузками кварцевый песок необходимо защитить полимерным финишным лаком.