

TRICOL 1K PVC

60В

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОНТАКТНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ ХОЛОДНОГО И ГОРЯЧЕГО СКЛЕИВАНИЯ

Применяется для быстрого склеивания широкого спектра различных материалов: дерева, шпона, пластиков, в том числе жесткого и мягкого ПВХ, ткани, кожи, бумаги друг с другом или их приклеивания на деревянные, металлические, картонные, стеклянные и прочие поверхности.



может применяться в однокомпонентном или двухкомпонентном варианте



высокая водостойкость и термостойкость



высокая эластичность



в отвержденном виде абсолютно безвреден и экологически безопасен



время жизнеспособности в тонком слое при +20 °C – 60 мин



низкий расход



Технические характеристики

Цвет	бесцветный, желтоватый, прозрачный
Сухой остаток	20%
Вязкость* при +20 °С, мПа·с	1500-2500
Плотность при +20 °С, г/см ³	0,9
Соотношение смешивания компонентов при двухкомпонентном варианте использования	A/B = 20/1
Жизнеспособность в массе при двухкомпонентном варианте использования**, при +20 °С	24 часа
Жизнеспособность в тонком слое при +20 °С	до 60 минут
Технологическая прочность при +20 °С	сразу после кратковременного прессования
Конечная прочность	48 часов
Температура эксплуатации клеевого соединения при однокомпонентном варианте	от -80 до +60 °С
Температура эксплуатации клеевого соединения при двухкомпонентном варианте	постоянно: от -80 до +80 °С кратковременно: от -80 до +120 °С

* Для уменьшения вязкости возможно добавлять ацетон или толуол в масс. доле не более 15%.

** В случае повышения температуры окружающего воздуха выше +30 °С жизнеспособность в массе резко сокращается и может составлять 8-12 ч.

Примечание: открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.

Расход: 150–200 г/м² – при нанесении на обе склеиваемые поверхности.

Упаковка: металлическая банка 12 кг.

Срок хранения: 6 месяцев в герметичной упаковке при температуре от +15 до +25 °С.

Очиститель: метилхлорид, ацетон.

Способ нанесения: ручной – полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем, роликом с ковшиком; механизированный – струйным способом – «кларнет», валковой (вальцово-вой) клеенаносящей машиной типа «OSAMA».

Подготовка поверхностей к склеиванию: очистить поверхности от пыли и жировых загрязнений.

Нанесение:

- Нанести клей на обе склеиваемые поверхности с расходом 75-100 г/м² на каждую из поверхностей.
- Подсушить клей в течение 3-10 минут, но не более 60 мин.
- Совместить склеиваемые поверхности и обеспечить кратковременное прессование в течение не менее 10 сек.
- Сразу после процедуры прессования изделия готовы к дальнейшей переработке.

Меры предосторожности: При работе с клеем избегать вдыхания его паров, попадания в глаза и на кожу. При попадании в глаза необходимо немедленно промыть открытые глаза большим количеством проточной воды в течение нескольких минут и обратиться к врачу. При попадании на кожу – сразу же смыть большим количеством воды с мылом. В недостаточно проветриваемых помещениях необходимо работать в респираторах. При температурах применения, превышающих +40 °С, рабочее место должно быть обеспечено принудительной вентиляцией.