## TRIMAST ACCELERATOR



## УСКОРИТЕЛЬ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

TRIMAST ACCELERATOR – низковязкая, бесцветная жидкость, применяется как добавка в мастику HYDROLASTA, ускоряя процесс ее полимеризации

Способ применения: TRIMAST ACCELERATOR добавляется в мастику HYDROLASTA в количестве 2-4 % от веса мастики. Перед применением взболтать металлическую банку, открыть крышку и вылить содержимое в нужном количестве. Диапазон добавления TRIMAST ACCELERATOR для 15 кг ведра: 0,3-0,6 кг; для 25 кг ведра: 0,5-1,0 кг. Хорошо перемешать мастику при помощи низкооборотного миксера. Полученной смесью работать в соответствиями с инструкцией по нанесению мастики HYDROLASTA.

Упаковка: металлические емкости по 1 кг.

Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке при температуре от +5 °C до +25 °C в сухом и проветриваемом помещении. Избегать контакта с водой.

- Обеспечивает быструю полимеризацию мастики при низкой температуре и/или низкой влажности воздуха.
- При нанесении мастики с добавкой толстым слоем (более 0,9 мм) не образуется пористая структура и не образуются пузыри на поверхности полимеризованного слоя.
- Мастика с добавкой TRIMAST ACCELERATOR приобретает тиксотропное свойство.

- Улучаются механические свойства (прочность при разрыве, твердость) и химическая стойкость покрытия.
- Модифицированная добавкой мастика HYDROLASTA не токсична.

Свойства

Плотность при +20 °C

0,89 г/см<sup>3</sup>

Жизнеспособность готовой смеси мастики HYDROLASTA после введения в нее TRIMAST ACCELERATOR при  $+20\,^{\circ}\mathrm{C}$ 

20-35 мин

## Рекомендации для определения количества

Количество TRIMAST accelerator	Показатель	Температурный режим			
		от +35 °C до +10 °C	от +10 °C до 0 °C	от 0 °С до -5 °С	от -5 °С до -15 °С
5 масс.%	Жизнеспособность в массе с TRIMAST accelerator	1,0-2,5 ч	2,5-3,0 ч	3,5-5,0 ч	Х
	Время образования поверхностной пленки, отсутствие подлипа	3,5-4,5 ч	5,0-7,0 ч	10,0-15,0 ч	X
	Время отверждения покрытия	5,0-8,0 ч	20,0-28,0 ч	24,0-36,0 ч	X
	Время полной полимеризации покрытия	3-4 сут	4-5 сут	6-10 сут	X
10 масс.%	Жизнеспособность в массе с TRIMAST accelerator	0,2-0,5 ч	0,5-1,5 ч	1,5-3,0 ч	2,5-5,0 ч
	Время образования поверхностной пленки, отсутствие подлипа	0,5-2,5 ч	2,5-3,5 ч	5,0-6,0 ч	15,0-24,0 ч
	Время отверждения покрытия	3,0-5,0 ч	16,0-24,0 ч	24,0-28,0 ч	5-7 сут
	Время полной полимеризации покрытия	2-3 сут	3-5 сут	6-10 сут	10-14 сут

tricompany.ru